



- 1-調節螺釘
- 2-鎖緊螺釘
- 3-通規活動測砧
- 4-止規活動測砧
- 5-固定測砧

1. 本產品可設置上限和下限作為通止規使用。

2. 通止規的設定:

- 擰松鎖緊螺釘，輕輕敲擊一下鎖緊螺釘頭部
- 放入塊規，測量面貼緊固定測砧後，轉動調節螺釘使止規活動測砧與塊規另一測量面吻合接觸鎖
- 緊鎖緊螺釘
- 通規活動測砧調節同上。

3. 測量:

- 測量時，應保證卡規和被測工件測量表面清潔，不允許有毛刺等其它雜物，這樣會導致測量誤差
- 將被測工件放入卡規通端可通過，止端止住，即被測工件合格

4. 長時間不用對產品進行上油保護。

MN-2187-TW

V1